



UK PREMIER RESELLER

**WORKSHOPPRESS**

Metalworking Machinery Specialists

[WWW.WORKSHOPPRESS.CO.UK](http://WWW.WORKSHOPPRESS.CO.UK)

INFO@WORKSHOPPRESS.CO.UK



**PEDRAZZOLI**

ITA > ENG

# BEND MASTER 114/127 dx/sx

Curvaturi elettrica  
All Electric Tube Bender

**LA TUA  
PRODUTTIVITÀ  
HA FATTO CENTRO**

> **10 assi controllati completamente elettrici:**  
ripetibilità e precisione costanti nel tempo.

> **Curvatura oraria ed antioraria,** a raggio variabile  
e multiraggio nel medesimo ciclo di lavoro.

> **Elevata produttività**

> **Controllo di gestione IMS/2 di ultima generazione:**  
flessibile, intuitivo, user friendly.

> **Energy saving**

**YOUR  
PRODUCTIVITY  
HITS THE TARGET**

> **10 completely electric controlled axis:**  
constant repeatability and precision in time.

> **Clockwise and counterclockwise bending,**  
with variable radius and multi-radius in same work cycle.

> **High productivity**

> **Latest generation IMS/2 machine control:**  
flexible, intuitive, user-friendly.

> **Energy saving**



## Settori di impiego

- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospaziale
- > Nautica
- > Arredo urbano
- > Fitness

## Settori di impiego

- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospace
- > Nautical
- > Street Furniture
- > Fitness

# BEND MASTER 114/127 dx/sx

**Curvatubi elettrica**  
**All Electric Tube Bender**

- > Ingombro ridotto della testa di curvatura.
- > Totale protezione della parte posteriore con carter.
- > Regolazione automatica degli utensili e rapido set-up.
- > Modulazione della spinta per la curvatura di raggi molto stretti.
- > Disponibile in versione multiraggio oraria ed antioraria.

- + 11° asse controllato: ritorno matrice
- + Punzonatura
- + Taglio a ghigliottina
- + Importazione file IGES
- + Analisi immediata di fattibilità pezzo
- + Compensazione del ritorno elastico del materiale.
- + Teleassistenza con webcam
- + Handy Machine Operator Panel gestire tutti gli assi della curvatubi dentro l'area di sicurezza
- + Automazione del processo con carico e scarico
- + Piattaforma IMS disponibile su PC, tablet e smartphone

- > Compact size bending head.
- > Total protection of rear area by means of guarding.
- > Automatic adjustment of tooling and rapid set-up.
- > Modulation of thrust for tight radius bends.
- > Available as multiradius or multiradius clockwise and counterclockwise version.

- + 11<sup>th</sup> Controlled axis: bend die return
- + Punching
- + Guillotine cut
- + IGES file import
- + Immediate analysis of part feasibility
- + Material elastic springback compensation
- + Teleservice via webcam
- + Handy Machine Operator Panel to manage all machine axis inside safety area
- + Automation of process with loading and unloading
- + IMS platform available for PC, tablet and smartphone

## Dati tecnici

## Machine Specifications

Capacità di curvatura ( in acciaio R=400 N/mm <sup>2</sup> )	Bending capacity ( in steel R=400 N/mm <sup>2</sup> )	127x2,2 mm
Massimo raggio medio	Maximum centre line radius	450 mm
Numero stack	Stack number	3 + 1
Curvatura a spinta	Push-bending	Ø114,3X2 R=10xØ
Velocità curvatura	Bending speed	72°/sec (12 rpm)
Velocità mandrino	Mandrel speed	1200 mm/s
Velocità di rotazione tubo	Tube rotation speed	360°/s
Booster sul carro e slitta	Booster	Si / Yes
I/V	I/V	33 cm <sup>3</sup>



**FANUC**

La flessibilità del controllo di gestione IMS.4, sviluppato dai nostri ricercatori, si unisce all'affidabilità del pacchetto azionamenti-motori-CN Fanuc.

The flexibility of the IMS.4 machine control, created by our SW developers, combined with the reliability of the Fanuc package Drives-Motors-Numeric Control.



### Dimensioni

#### Dimensions

7.580 x 1.710 x 1900 (h) mm

### Altezza piano di lavoro

#### Height of work plane

1.225 mm

### Peso

#### Weight

4.700 kg