



UK PREMIER RESELLER

WORKSHOPPRESS
Metalworking Machinery Specialists

WWW.WORKSHOPPRESS.CO.UK

INFO@WORKSHOPPRESS.CO.UK



PEDRAZZOLI

ITA > ENG

BEND MASTER 114/127 dx/sx

Curvatubi elettrica

All Electric Tube Bender

Settori di impiego

- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospaziale
- > Nautica
- > Arredo urbano
- > Fitness

Settori di impiego

- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospace
- > Nautical
- > Street Furniture
- > Fitness

LA TUA PRODUTTIVITÀ HA FATTO CENTRO

- > 10 assi controllati completamente elettrici:
ripetibilità e precisione costanti nel tempo.
- > Curvatura oraria ed antioraria, a raggio variabile
e multiraggio nel medesimo ciclo di lavoro.
- > Elevata produttività
- > Controllo di gestione **IMS/2** di ultima generazione:
flessibile, intuitivo, user friendly.
- > Energy saving

YOUR PRODUCTIVITY HITS THE TARGET

- > 10 completely electric controlled axis:
constant repeatability and precision in time.
- > Clockwise and counterclockwise bending,
with variable radius and multi-radius in same work cycle.
- > High productivity
- > Latest generation **IMS/2** machine control:
flexible, intuitive, user-friendly.
- > Energy saving



BEND MASTER 114/127 dx/sx

Curvatubi elettrica All Electric Tube Bender

**FANUC**

- > Ingombro ridotto della testa di curvatura.
- > Totale protezione della parte posteriore con carter.
- > Regolazione automatica degli utensili e rapido set-up.
- > Modulazione della spinta per la curvatura di raggi molto stretti.
- > Disponibile in versione multiraggio oraria ed antioraria.

- + 11° asse controllato: ritorno matrice
- + Punzonatura
- + Taglio a ghigliottina
- + Importazione file IGES
- + Analisi immediata di fattibilità pezzo
- + Compensazione del ritorno elastico del materiale.
- + Teleassistenza con webcam
- + Handy Machine Operator Panel gestire tutti gli assi della curvatubi dentro l'area di sicurezza
- + Automazione del processo con carico e scarico
- + Piattaforma IMS disponibile su PC, tablet e smartphone

- > Compact size bending head.
- > Total protection of rear area by means of guarding.
- > Automatic adjustment of tooling and rapid set-up.
- > Modulation of thrust for tight radius bends.
- > Available as multiradius or multiradius clockwise and counterclockwise version.

- + 11th Controlled axis: bend die return
- + Punching
- + Guillotine cut
- + IGES file import
- + Immediate analysis of part feasibility
- + Material elastic springback compensation
- + Teleservice via webcam
- + Handy Machine Operator Panel to manage all machine axis inside safety area
- + Automation of process with loading and unloading
- + IMS platform available for PC, tablet and smartphone

La flessibilità del controllo di gestione IMS.4, sviluppato dai nostri ricercatori, si unisce all'affidabilità del pacchetto azionamenti-motori-CN Fanuc.

The flexibility of the IMS.4 machine control, created by our SW developers, combined with the reliability of the Fanuc package Drives-Motors-Numeric Control.



Dimensioni
Dimensions
7.580 x 1.710 x 1900 (h) mm

Altezza piano di lavoro
Height of work plane
1.225 mm

Peso
Weight
4.700 kg

Dati tecnici

Machine Specifications

Capacità di curvatura (in acciaio R=400 N/mm ²)	Bending capacity (in steel R=400 N/mm ²)	127x2,2 mm
Massimo raggio medio	Maximum centre line radius	450 mm
Numero stack	Stack number	3 + 1
Curvatura a spinta	Push-bending	Ø114,3X2 R=10xØ
Velocità curvatura	Bending speed	72°/sec (12 rpm)
Velocità mandrino	Mandrel speed	1200 mm/s
Velocità di rotazione tubo	Tube rotation speed	360°/s
Booster sul carro e slitta	Booster	Si / Yes
I/V	I/V	33 cm ³

Immagini, descrizioni e dati tecnici contenuti nella presente scheda sono indicativi e non vincolanti.
Photos, descriptions and technical specifications mentioned in this brochure are indicative and not binding.